

**Import - Export**

**Descriere**

ECR MULTI PURPOSE DIRECT ROVING este fabricat prin infasurarea directa de fibre de sticla ECR continue, cu diametre definite si ancolate cu silani in bobine cilindrice.

Fibra de sticla de tip ECR combina proprietatile mecanice si electrice ale fibrei de sticla traditionale de tip E cu rezistenta ridicata la coroziune chimica, rezistenta termica superioara, rezistenta dielectrica si rezistivitatea mai buna a suprafetei.

**Domeniu de utilizare**

ECR MULTI PURPOSE DIRECT ROVING este compatibil cu rasini poliesterice, vinilesterice, fenolice si epoxidice si este recomandat pentru utilizare prin infasurare filamentara, pultruzie, impletire sau tesere.

**Caracteristici tehnice**

Cod produs	Densitate lineara (tex)	Diametru filament ( $\mu\text{m}$ )	Ancolant
SRMP30014	300	14	silan
SRMP60014	600	14	
SRMP120017	1200	17	
SRMP240017	2400	17	
SRMP240024	2400	24	
SRMP480024	4800	24	
SRMP960034	9600	34	

**Parametrii tehnici**

Caracteristica	Valoare	UM	Metoda
Densitate lineara	$\pm 10$	%	ISO 1889
Continut de ancolant	$0,55 \pm 0,2$	%	ISO 1887
Umiditate	$<0,2$	%	ISO 3344

**Ambalare**

Masa neta aproximativa bobina	Dimensiuni bobina			Nr. bobine pe strat	Nr. bobine pe palet	Dimensiuni palet	Masa neta aproximativa palet
	Diametru extern	Diametru intern	Inaltime				
kg	mm	mm	mm				kg
16	$280 \pm 5$	$170 \pm 5$	$260 \pm 10$	16	48	1140x1140x880	768
					64	1140x1140x1180	1024

**Recomandari pentru utilizare**

Pentru a evita problemele create de condensarea umiditatii, produsul trebuie tinut in zona de lucru, la temperatura camerei, cel putin 24 ore inainte de utilizare.

**Depozitare:** produsul se pastreaza in ambalajul original, in zone ferrite de umiditate, la temperatura ce nu depasesc  $35^{\circ}\text{C}$ , la o umiditate relativa mai mica de 65 %. Paletii nu se suprapun pe mai mult de 2 randuri.